

ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB 25037—2010

GB 25037—2010

工 矿 靴

Industrial rubber boots

(ISO 2023:1994, Rubber footwear—Lined industrial vulcanized
rubber boots—Specification, MOD)

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
工 矿 靴
GB 25037—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40452 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 25037—2010

2010-09-02 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

远时,使试样的中心轴位于两夹具中间。试样的两个锥形端应对准相应的夹具边缘。为操作方便,在试样的锥形夹持处作记号,使试样在夹具中放置正确,夹紧固定夹具,将试样另一端插入往复夹具并夹紧。

试样一定不应处于拉伸状态。

图 E.2 为屈挠期间试样和试验机的排布状况。

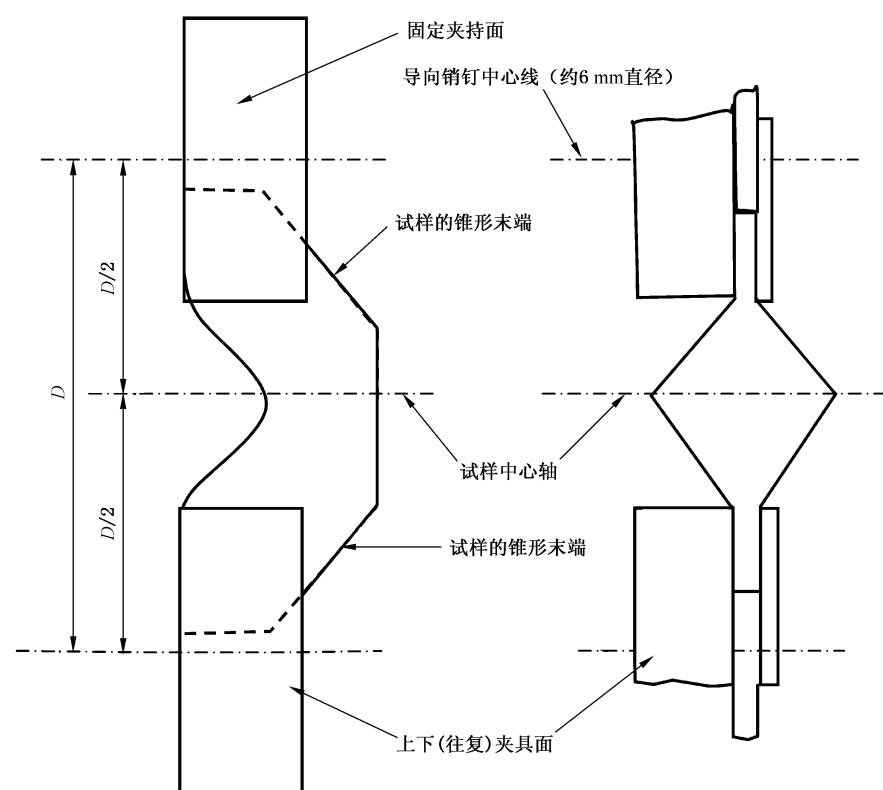


图 E.2 屈挠试验试样及装置的排布状况

E.4 试验步骤

按规定的屈挠次数进行试验。装在一个往复夹具上的行程计数器记录机器的屈挠次数。夹具的一个完全往复为一次屈挠。试验环境温度为 $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ 。取下试样,检查有无针眼和龟裂。

E.5 结果表示

记录屈挠次数、试样厚度,目测每个试样是否有针眼和龟裂。

前 言

本标准的 4.3.1.6.1 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准修改采用国际标准 ISO 2023:1994《胶鞋 带衬里的硫化橡胶工业靴 规范》(英文版)。

本标准根据 ISO 2023:1994 重新起草。为了更适合我国国情,本标准在采用 ISO 2023:1994 时进行了修改。本标准与 ISO 2023:1994 主要差异与原因如下:

——ISO 2023:1994 标准的第 7 章“标记”,其内容只对产品的标记有要求,而且不完全与我国现行标准一致,为了规范市场将第 7 章“标记”更改为“检验规则、标志、包装、运输、贮存”,具体按 HG/T 2403 标准执行。

——根据矿场地下的实际情况,将靴帮厚度由 1.5 mm 改为 1.7 mm。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 为规范性附录,附录 F 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会胶鞋分技术委员会(SAC/TC 35/SC 9)归口。

本标准起草单位:中华人民共和国江苏出入境检验检疫局、鹤壁飞鹤股份有限公司、沈阳华宁鞋业有限公司、中华人民共和国淮安出入境检验检疫局、淮安清江胶鞋有限公司。

本标准主要起草人:费跃、孙长庆、王海保、陈石、丁丽婵、肖怀宇、许静。

附录 D
(规范性附录)
靴帮拉断力测试

D.1 试验设备

拉力试验机:有恒定拉伸速度,可指示或能够记录试样断裂时所施加的最大负荷。试验机的2个夹具的中心线与拉力方向应重合,夹具的正面边沿垂直于拉力的方向,2个夹持面在同一平面上,夹持试样时,既不使试样滑动,又不割伤和磨损试样,夹具应略宽于试样。拉伸时夹具的速度为100 mm/min±20 mm/min。

D.2 试样

从鞋帮上截取宽25 mm、长度足够的试样,使它适应拉力试验机夹具间75 mm的距离。

按织物的经向和纬向各截取3个试样,当产品高度不允许截出夹具间自由长度为75 mm的试样时,可以截取夹具间自由长度25 mm的试样。

D.3 试验步骤

将每个试样依次夹入拉力机,测定其拉断力。

D.4 结果表示

鞋帮的纵、横向拉断力用3个试样的平均值表示,单位为牛顿(N)。记录所用试样的规格。

工 矿 靴

1 范围

本标准规定了带衬里的低统、半中统和高统的男式及女式硫化橡胶工矿靴的要求,也规定了带衬里的高及3/4大腿处和高及大腿根部男式工矿靴的技术要求。

本标准不涉及胶靴的款式。

本标准适用于硫化橡胶制成的工矿企业一般劳动用靴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(eqv ISO 37:1994)

GB/T 3512—2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(eqv ISO 188:1998)

GB/T 7759—1996 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形测定(eqv ISO 815:1991)

GB/T 13934—2006 硫化橡胶或热塑性橡胶 屈挠龟裂和裂口增长的测定(德墨西亚型)(ISO 132:1999,MOD)

HG/T 2403 胶鞋检验规则、标志、包装、运输、贮存

HG/T 3083 胶鞋术语(HG/T 3083—2009,ISO 10335:1990,NEQ)

3 术语和定义

HG/T 3083 确立的术语和定义适用于本标准。

4 设计要求**4.1 靴帮**

靴帮有一层或多层的橡胶及织物构成。

4.2 最低厚度

按附录A方法测量时,胶靴任何部位厚度均不应低于表1所规定的值。

在底后跟带芯孔的条件下,从底后跟的外表面(包括花纹)到芯孔基部,厚度不应小于9.0 mm。

表 1 最低厚度 单位为毫米

测量部位	厚度	包括花纹厚度	花纹条间厚度	无花纹厚度
靴帮	1.7	—	—	—
头部围条	3.0			
底后跟部围条	4.0			
其他部位围条	2.5			
内底、垫片和鞋底(男式)	—	13.0	—	9.0
内底、垫片和鞋底(女式)	—	11.0	—	9.0